

E1 S?cak Pres Tutkal?



ÜRÜN İÇERİĞİ	Tek Bileşenli Konsantr Ureformaldehit
RENK	Bej/te
KURUMA SONRASI RENK	Opak Beyaz
AÇIK KALINA SÜREĞİ (20 Derecede)	c.a. 2-3 saat
BROOKFIELD 20 DERECE 2/1 KARIŞIM	3.000-5.000 m Pas
YOĞUNLUĞU (20 DERECE)g/cm	0.9 - 0.91
UYGULAMA İSİSİ MINİMUM	60C°
İDEAL UYGULAMA İSİSİ	90C°-110C°
KURUMA ZAMANI	Kaplama Yapılma + 02 C° 9-11 dakika Kaplama Yapılma + 90 C° 4-5 dakika Kaplama Yapılma + 105 C° 3-4 dakika Kaplama Yapılma + 110 C° 2-3 dakika
PRESS BASINCI	100 N / mm2
DEĞİKLAMA SÜREĞİ (15 C°)	12 ay

Derecelendirme:Henüz Derecelendirilmemi?

[Bu ürün hakkında soru sorun](#)

Aç?klama

KULLANIM ALANLARI

S?cak Pres ile kaplama, yap??t?rma

Sigma Holz S?cak Pres Tutkal? Üreformaldehit bazlı? tek kompenantlı? ?s?yla reaksiyona geçen dü?ük formaldehit içerikli bir tutkald?r. Genel kullan?m? sunta, mdf ve kontrapla?a papel veya a?aç kaplama yap??t?r?lmas? amac?yla kullan?lı?r.Toz halindeki tutkal 1/3 oran?nda suyla kar??t?r?lerek haz?r hale gelir ve ba?ka bir sertle?tirici kullan?lmas?na gerek kalmaz.

Ürün Kodu : 0300 002 001

NOT: UYGULAMA ?LE ?LG?L? VERM?? OLDU?UMUZ B?LG?LER KEND? TESTLER?MİZ SONUCU OLU?MU?TUR.PRES UYGULAMALARINDA ESAS İSİNİN TUTKALA ETK? ETMES?D?R BU DA KALIN PARÇALARDA ZAMAN ?STER KULLANACA?INIZ KAPLAMA KALINLI?I ÖNEM TE?K?L EDER KALIN KAPLAMALARDA(PAPEL) SÜREY? UZATMAK GEREKEB?L?R.BU T?P DURUMLARDA İSİYİ ARTTIRMAK PARÇALARINIZIN DÖNMES?NE SEBEP OLACA?INDAN SÜREY? UZATMANIZI TEVS?YE EDERİZ.

Ürünle ilgili verilen tüm bilgiler fabrika laboratuvarlarında yapılan testler sonucunda ortaya ç?km?? sonuçlard?r.Yapaca??nız uygulamalar ile ilgili gerekti?inde kendi testlerinizi yapman?z? tavsiye ederiz.Firmam?z yapm?? oldu?u testler neticesinde size sürekli kaliteyi sa?lamakla yükümlüdür ve bunun için de her üretimde gerekli testleri yapmaktadır.Firmam?z?n Kalite Politikası? TÜV ISO 9001-2000 ile belgelenmektedir.